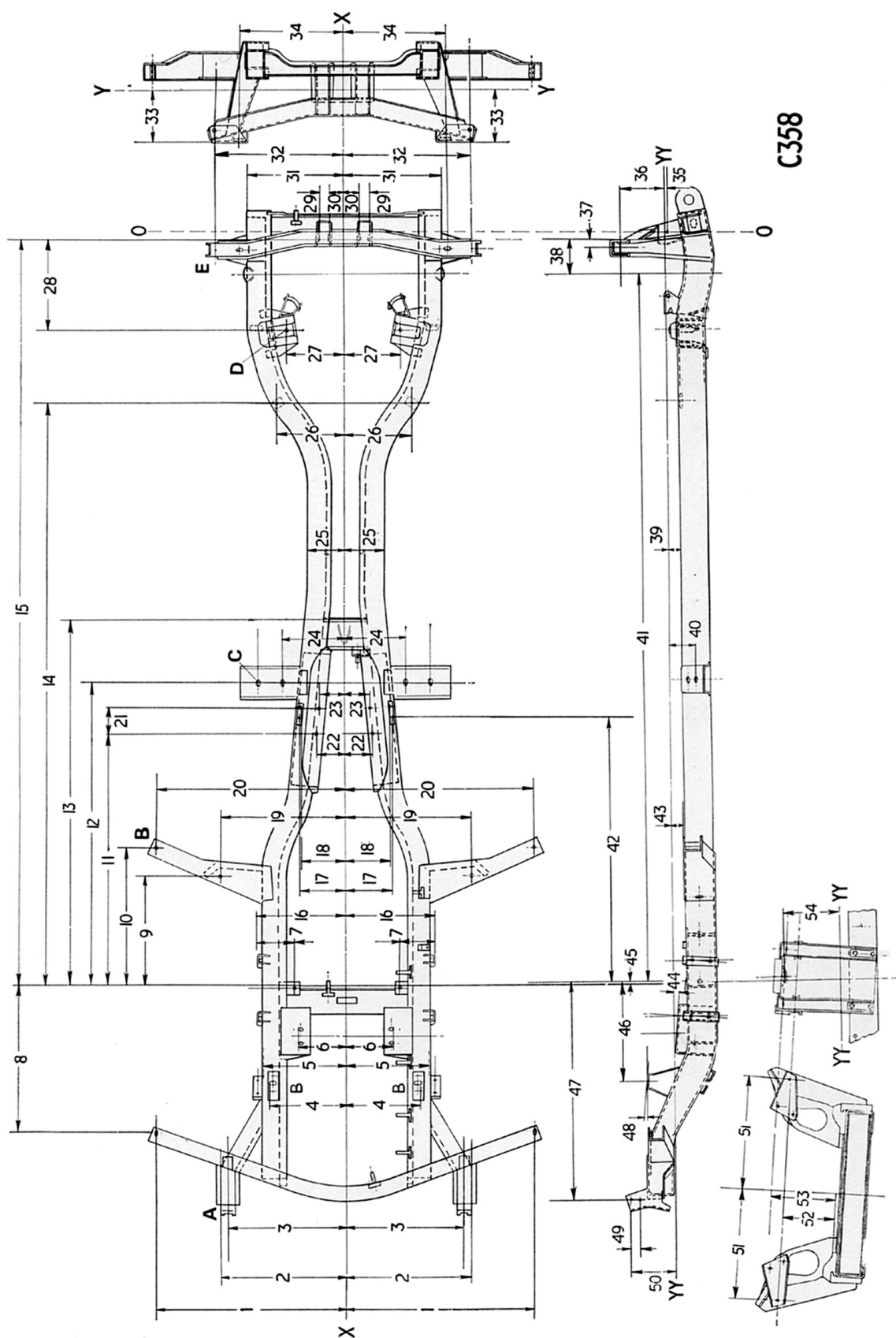


DIMENSIONS DU CHÂSSIS

Spitfire 4, Mk 2 et Mk 3



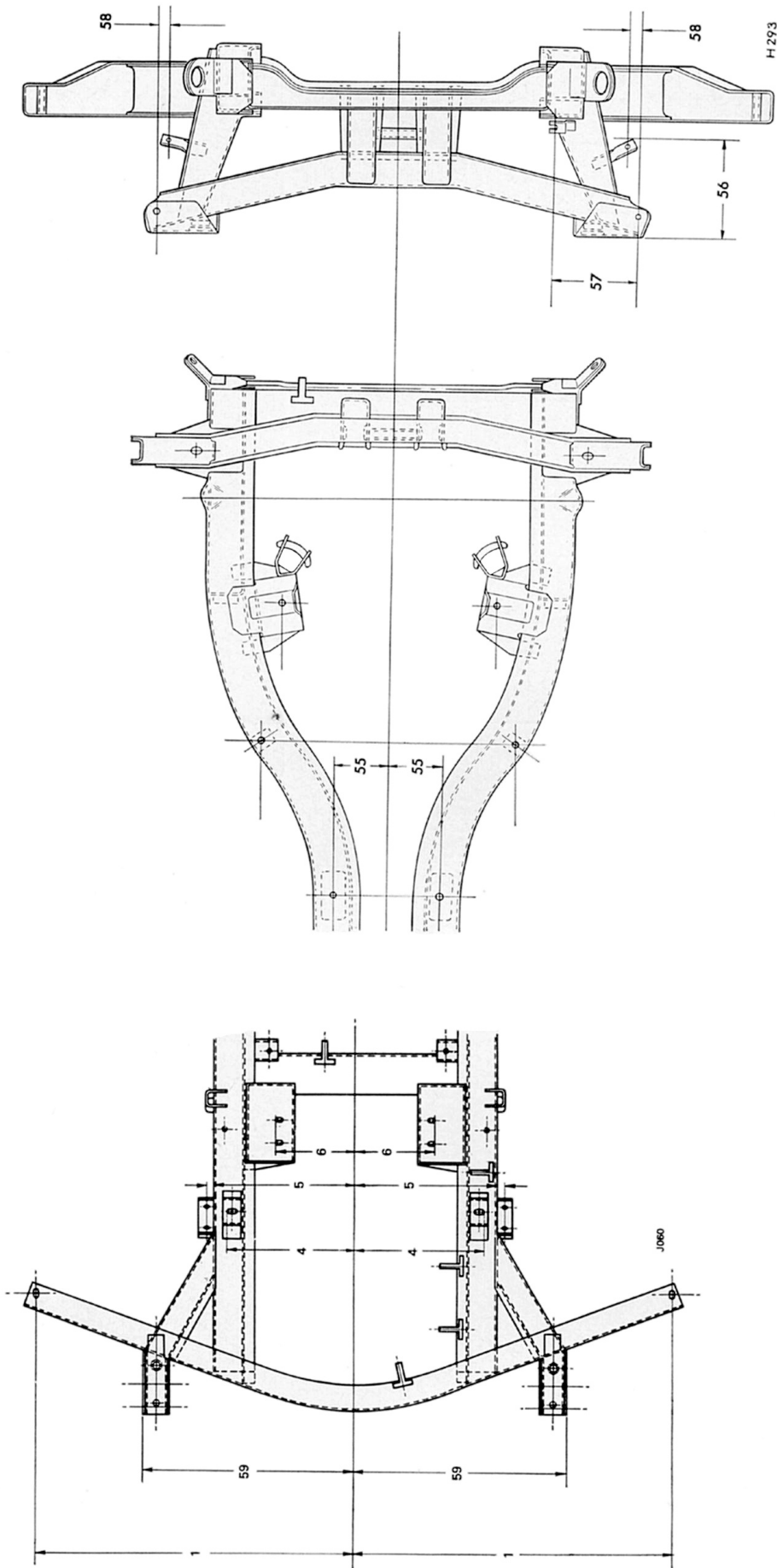
Emplacement des points de mesure

- A Fixation supérieure de capot au châssis, voir Fig. 13
 B Fixation latérale au châssis, voir Fig. 4
 C Fixation centrale de la carrosserie au châssis, voir Fig. 5
 D Fixation arrière de la carrosserie au châssis, voir Fig. 6
 E Fixation d'amortisseur au châssis

Fig. 1 Dimensions du châssis. Se référer à la page 5.404 pour le modèle Spitfire Mk3.

Dimensions de la Fig. 1

	pouces	centimètres		pouces	centimètres		pouces	centimètres
1	22,15	59,69	19	14,51	36,86	39	1,13	2,87
2	22,10	58,42	20	14,48	36,78	40	2,80	7,11
3	14,56	36,98	21	21,03	53,39	41	83,26	211,48
4	13,78	35,00	22	20,97	53,27	42	31,45	79,88
5	13,72	34,85	23	3,02	7,67	43	31,39	77,73
6	8,64	21,89	24	2,98	7,56	44	1,06	2,69
7	9,78	24,84	25	3,23	8,20	45	4 1/2 °	4 1/2 °
8	9,72	24,69	26	3,12	8,15	46	0,26	0,66
9	5,55	14,05	27	2,91	7,37	47	11,69	29,69
10	5,50	13,97	28	2,89	7,24	48	11,56	28,36
11	4,32	10,97	29	7,19	18,26	49	25,59	65,00
12	4,30	10,92	30	7,13	1,811	50	25,47	64,69
13	17,37	44,12	31	4,25	10,80	51	4 1/2 °	4 1/2 °
14	17,25	43,91	32	7,83	19,86	52	1,00	2,54
15	12,78	32,36	33	7,80	19,81	53	5,32	12,76
16	12,72	32,31	34	6,64	16,87	54	5,26	12,77
17	16,09	40,87	35	6,61	16,79	55	13,06	33,17
18	16,03	40,72	36	10,70	27,18	56	12,94	32,87
19	29,62	75,13	37	10,65	27,05	57	5,91	15,01
20	29,50	74,77	38	1,51	3,83	58	7,31	18,50
21	36,56	92,86	39	1,63	4,14	59	6,29	15,97
22	36,44	92,56	40	1,61	4,09	60	6,17	15,67
23	42,19	107,16	41	11,78	29,92	61	6,71	17,06
24	41,94	104,83	42	11,72	29,77	62	6,59	16,74
25	68,22	173,28	43	14,75	37,46	63	6,22	15,80
26	68,10	172,97	44	6,22	15,80	64	5,13	13,01
27	87,19	221,46	45	12,00	30,48	65	0,78	1,98
28	86,93	220,80	46	0,15	0,38	66	14,53	36,90
29	10,32	26,21	47	5,00	12,70	67	14,47	36,76
30	5,39	13,69	48	4,88	12,40	68	23,31	59,21
31	5,36	13,61	49	1,12	2,87	69	23,19	58,90
32	5,23	13,28	50	1,00	2,54	70	2,95	7,50
33	5,20	13,20	51	4,06	10,31	71	2,82	7,08



- Location of Checking Points**
- A Bonnet to frame mounting, see Fig. 14
 - B Toe board mounting to frame, see Fig. 4
 - C Seat well mounting to frame, see Fig. 5
 - D Rear seat mounting to frame, see Fig. 6
 - E Rear damper mounting to frame

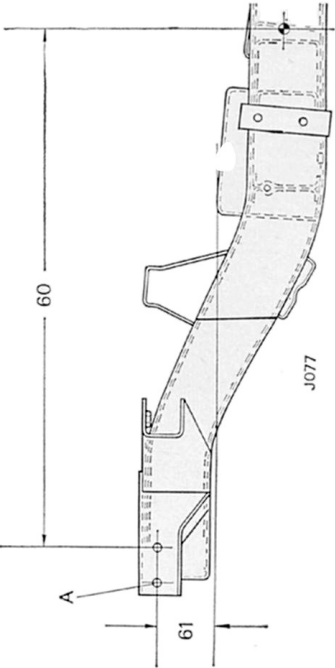


Fig. 2 Dimensions du châssis (Spitfire Mk 3) Se référer à la page 5-3 pour les dimensions.

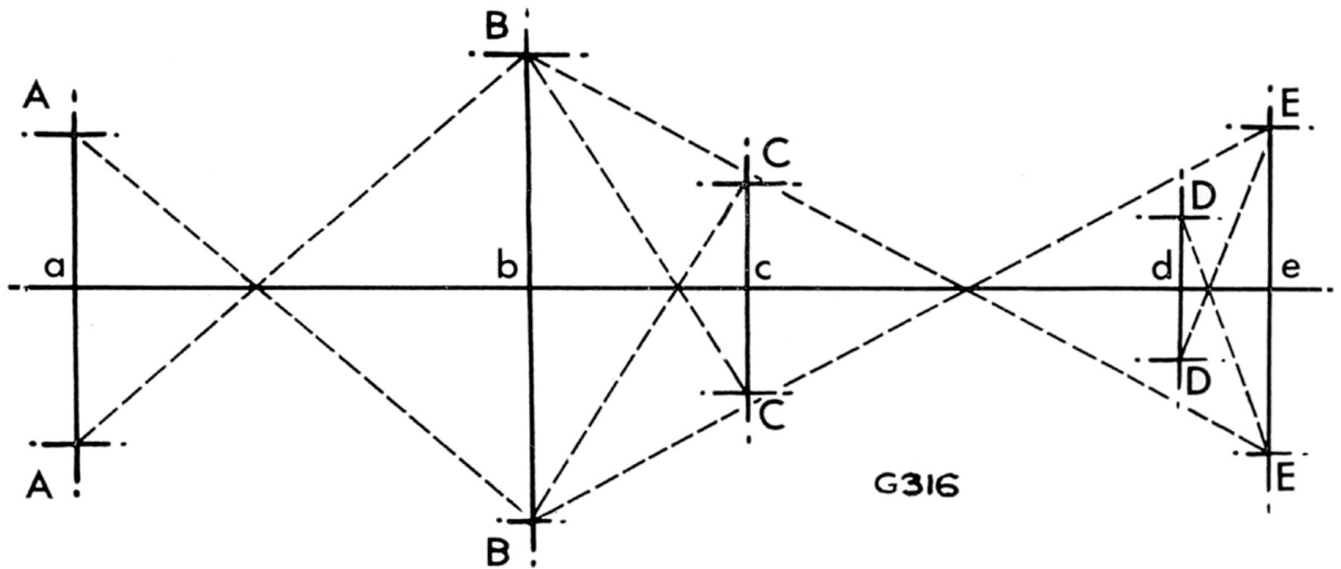


Fig. 3 Schéma de vérification des dimensions.

EVALUATION DES DOMMAGES

Un dommage important au châssis se voit de façon évidente; un dommage plus léger peut causer des déformations qui peuvent ne pas être apparentes.

Si une mesure de la géométrie de la direction et de la suspension révèle une déformation du châssis, il est nécessaire de vérifier sa torsion et son équerrage.

Vérification de la torsion

Le véhicule étant sur un sol plat et propre, placer une cric sous chaque point de levage et lever le véhicule suffisamment pour permettre le démontage des roues.

Régler les crics de manière à obtenir les conditions suivantes :

- Spitfire 4 et Mk. 2 : les points "A" sont à 64,23 cm. (25.29 ") et les points "E" à 63,35 cm. (24,94 ") au-dessus du sol.
- Spitfire Mk. 3 : les points "A" sont à 56,76 cm. (22,87 ") et les points "E" à 63,35 cm. (24,94 ") au-dessus du sol.

Dans ces conditions, le point de référence est à 50,8 cm. (20 ") au-dessus du sol.

S'il est impossible d'égaliser la hauteur des points "A", alors le châssis est vrillé, l'importance du vrillage étant la différence de hauteur des points "A".

Vérification de l'équerrage

Positionner le véhicule comme précédemment et, en se référant à la Fig. 1, reporter sur le sol les points repérés par des lettres au moyen d'un fil à plomb et les désigner par des lettres comme le montre la Fig. 3.

Relier les paires de lettres par exemple AA, BB, en traçant une ligne droite entre elles à l'aide d'une règle, comme sur la Fig. 3.

Déterminer le centre de chacune de ces lignes, puis tracer à la règle une ligne centrale passant par ces points.

Poursuivre la vérification de l'équerrage comme suit :

En utilisant une règle, tracer les diagonales comme indiqué en pointillés Fig. 3. Si le châssis est d'équerre, les paires de diagonales opposées doivent être de même longueur et leurs points d'intersection doivent passer par une même ligne droite.

La déformation du châssis est évaluée par la direction et la distance de chaque point central transversal ou point d'intersection de diagonales par rapport à la ligne centrale. Toutes les dimensions dépassant les tolérances indiquées Fig. 1 doivent être rectifiées.

