

## ETANCHEITE A L'EAU ET A LA POUSSIÈRE

## Gamme Herald et Vitesse 6

Les indications et schémas qui suivent indiquent l'emplacement des assemblages étanches et ont pour but de familiariser les concessionnaires avec les matériaux et techniques utilisés pour rendre la carrosserie étanche à la poussière et à l'eau.

La liste des produits homologués a été divisée en deux parties, correspondant à l'évolution de la construction de la carrosserie. Les schémas indiquant l'emplacement des assemblages étanches (traits en gras) montrent, dans certains cas, des joints qui demandent un séchage à chaud. Ces produits sont répertoriés sous le terme générique "Plastisol" et ne conviennent pas pour des réparations. Dans tous les cas de joint défectueux pour lequel un produit de type "Plastisol" a été utilisé, il est nécessaire d'utiliser un des produits suivants : Hermetal "Double Bond" Metallic Cream, Docker's Compound ou Hermetal Plastic Metal Filler.

La numérotation des sections détaillées dans les pages suivantes correspond aux numéros indiqués sur le schéma de la voiture complète page 5.302.

## PRODUITS D'ETANCHEITE

| PRODUIT                                                                   | FABRICANT                                                                               | PRODUIT                                                                      | FABRICANT                                                                      |
|---------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------|
| Glasticon 303<br>Glasticord 305 and 400<br>Kelseal 3/315M.<br>Kelseal 305 | Kelseal Ltd.,<br>Vogue House,<br>Hanover Square,<br>London, W.1.                        | Seelastik SR.51<br>Seelastrip LS.105                                         | Expandite Ltd.,<br>Cunard Road Works,<br>London, N.W.10.                       |
| Docker's Compound                                                         | Docker Bros. Ltd.,<br>Rotton Park Street,<br>Birmingham, 16.                            | Boscoseal<br>B.B. Plastisol Putty<br>S.106.46                                | B.B. Chemicals,<br>Ulverscroft Road,<br>Leicester.                             |
| Supra Dedseal                                                             | Supra Chemical & Paint Ltd.,<br>Hainge Road,<br>Tipton,<br>Staffs.                      | Hermetal "Double Bond"<br>Metallic Cream<br>Hermetal Plastic<br>Metal Filler | The Kenilworth Mfg.<br>Co. Ltd.,<br>West Drayton,<br>Middlesex.                |
| 3M's EC 1168<br>Mastic Sealer                                             | Minnesota Mining and<br>Manufacturing,<br>3M House,<br>Wigmoore Street,<br>London, W.1. | Dunlop D5.5035/S Sealer                                                      | Dunlop Chemical<br>Division,<br>Chester Road,<br>Erdington,<br>Birmingham, 24. |

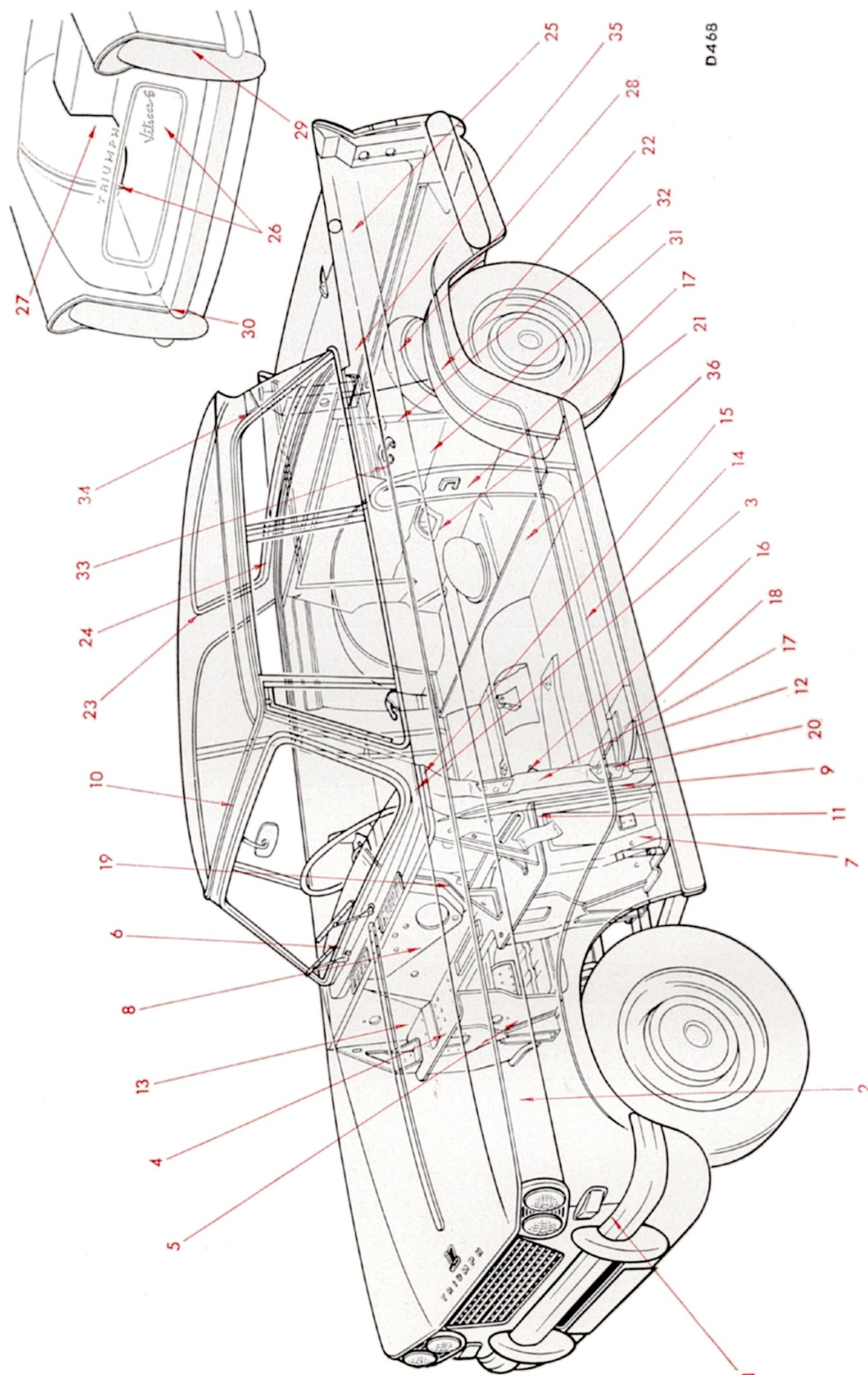


Fig. 1. Emplacement des joints d'étanchéité

REMARQUE : Les emplacements indiqués ci-dessus correspondent aux sections numérotées des pages suivantes

## PRODUITS D'ETANCHEITE RECOMMANDES - CARROSSERIE NON PEINTE

| UTILISATION                            | MASTIC                                                      | ETANCHEIFICATION DES JOINTS                                                    |
|----------------------------------------|-------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------|
| Etanchéification des points de soudure | 553938 Expandite Seelastik (Natural)<br>559357 3M's EC 1168 | 569630 Expandite Seelastrip LS.105<br>571214 Glasticord ½ x ½ 400 Strip Sealer |
| Bouchage de petits trous               |                                                             | 569630 Expandite Seelastrip LS.105<br>554422 Glasticon 303                     |
| Etanchéité pré-phosphatation           | 566800-BB. Chemical S.23/206                                |                                                                                |

## TRAVAUX DE PEINTURE

| UTILISATION                 | PRODUITS APPLIQUES<br>AU PISTOLET                                                                                                                                                      | MASTIC<br>DE FINITION   | PLASTISOL                                                                         | COMMENTAIRES                           |
|-----------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------|
| Jointes intérieurs          | 514697-Plus Products<br>PD 18/11<br>562959 Supraseal<br>574270-Expandite-<br>Heat Gel Sealer<br>607/1<br>574699-Plus Products<br>HG9<br>574700-Dunlop<br>Chemical Products<br>DS5035/S |                         |                                                                                   | A injecter avec un<br>équipement Graco |
| Jointes extérieurs          |                                                                                                                                                                                        |                         | 560563 Kelseal<br>3/315 m.<br>574701-Expandite<br>Plastisol 869                   | Séchage basse<br>température           |
| Bouchage de petits<br>trous |                                                                                                                                                                                        | 554422 Glasticon<br>303 | 564159-B.B.<br>Plastisol Putty<br>S.106.46<br>564158 Expandite<br>Plastisol Putty |                                        |

## PRODUITS D'ÉTANCHEITÉ RECOMMANDÉS - GARNITURES INTÉRIEURES ET FINITION

| UTILISATION                                                                                   | MASTICS                          | ÉTANCHEIFICATION DES JOINTS                                                                                                              | MASTICS DE FINITION        | COMMENTAIRES                             |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------|------------------------------------------|
| Joint de pare-brise, joints caoutchouc et passe-câbles                                        | 566600 Seelastik SR.51           |                                                                                                                                          |                            |                                          |
| Cordons de soudure métal contre métal, moulures en métal, petits trous, fixation de vis, etc. | 566600 Expandite Seelastik SR.51 | Prestik<br>Expandite<br>Seelastik LS. 105<br>Kelseal Strip 305<br>B.B. Chem. P41.228<br>563615 3/4 " x 1/16 "<br>Glasticord Strip Sealer | 554422<br>Glasticon<br>303 | Joint numérotés dans les pages suivantes |
| Utilisations spéciales<br><i>i.e.</i> papier contre métal                                     |                                  | Glasticord 400                                                                                                                           |                            |                                          |

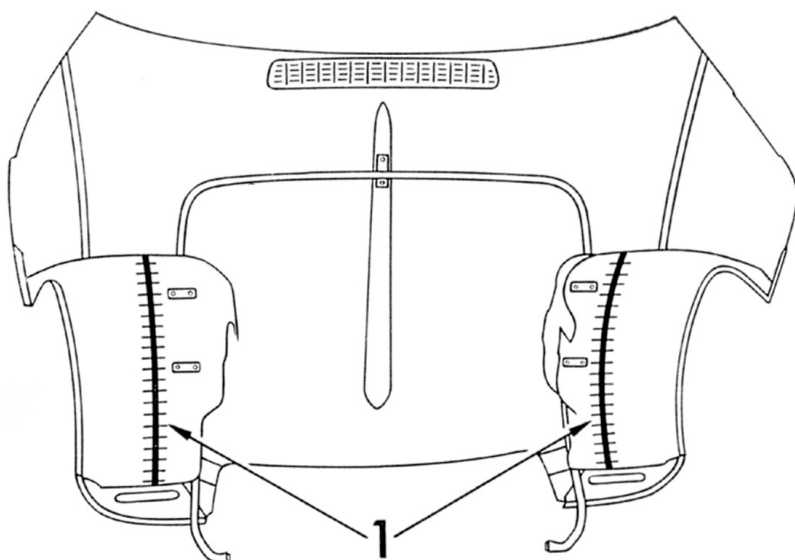
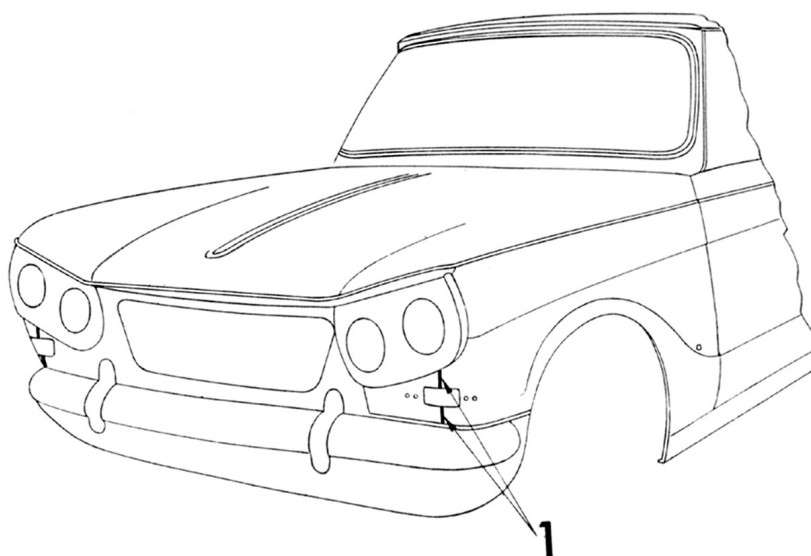
## REPARATIONS APRES PEINTURE

| UTILISATION      | PRODUITS DIVERS                           |
|------------------|-------------------------------------------|
| Joint extérieurs | Docker's Compound<br>Hermetal Double Bond |

## PROTECTION DU DESSOUS DE CAISSE

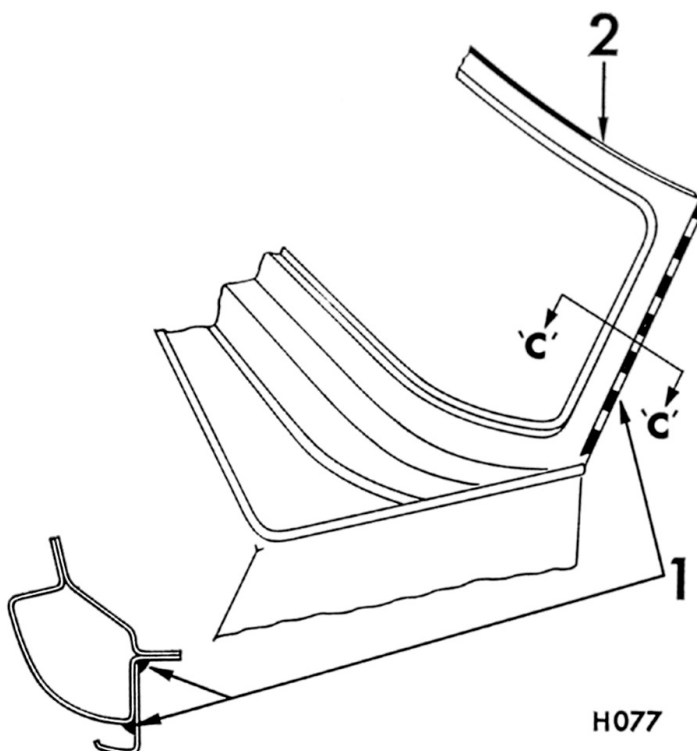
| UTILISATION                                                                                  | PRODUITS A BASE DE SOLVANT                                                                      |
|----------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Étanchéité des joints extérieurs et protection des parties vulnérables du dessous de caisse. | 554419 SUPRA DEDSEAL<br>557167 BOSCOSEAL 9010<br>567815 BOSCOSEAL 9020<br>Plus Products LCHM 10 |

1. 1 Assemblage entre aile avant et panneau avant d'aile (utiliser un des Plastisol recommandés).
- 2 Fixation du cabochon de clignotant sur le capot (utiliser un des mastics recommandés).

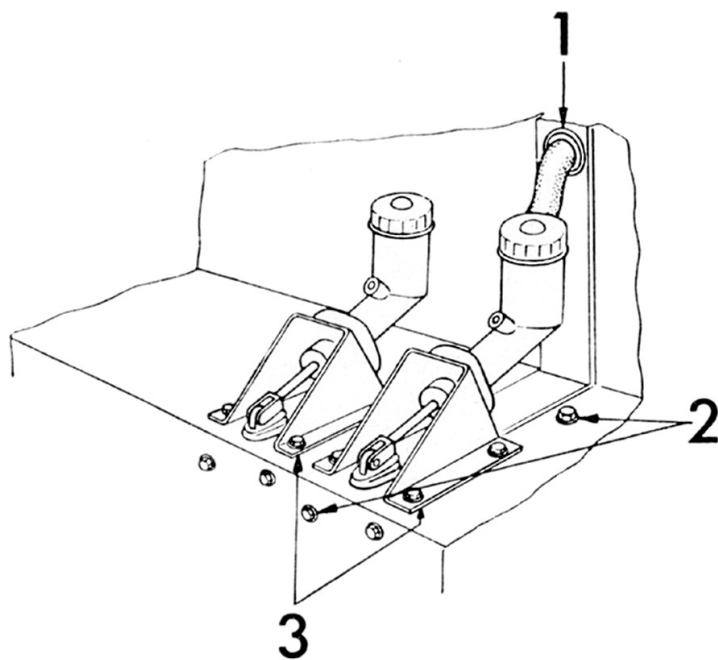


2. 1 Assemblage entre passage de roue intérieur et extérieur (utiliser un des Plastisol recommandés).

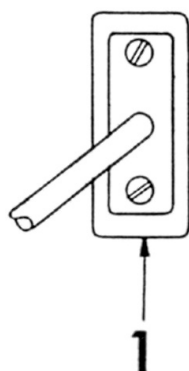
3. 1 Gouttière verticale de pare-brise (utiliser un des Plastisol recommandés).
- 2 Bord avant de l'enjoliveur de dessus de pare-brise (utiliser un des Plastisol recommandés). (Cabriolet uniquement).



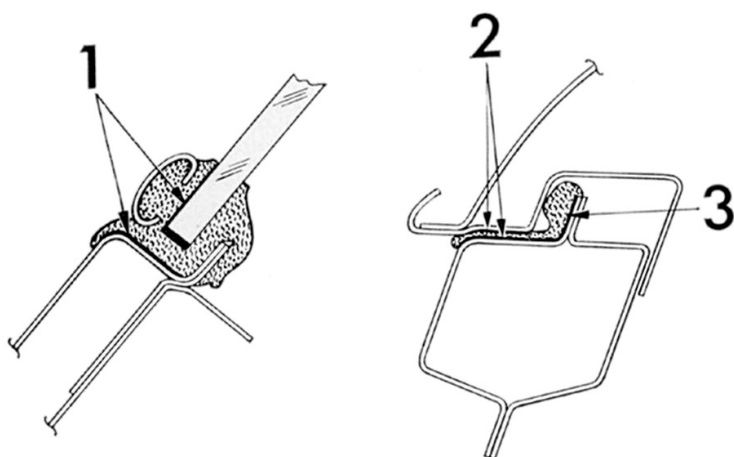
H077



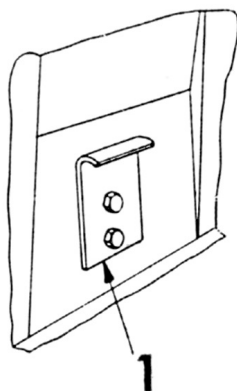
4. 1 Tous les passe-câbles montés sur le tablier avant (utiliser un des mastics recommandés).  
 2 Boulons de fixation du maître-cylindre et des pédales (utiliser les mastics recommandés).  
 3 Dessous des supports de maître-cylindre avant assemblage (utiliser un des mastics recommandés).  
 4 Etanchéité des capuchons de protection des maîtres-cylindres (utiliser un des mastics recommandés).



5. 1 Assemblage entre colonne de direction et bague d'étanchéité et assemblage entre bague d'étanchéité et tablier avant (utiliser un des mastics recommandés).

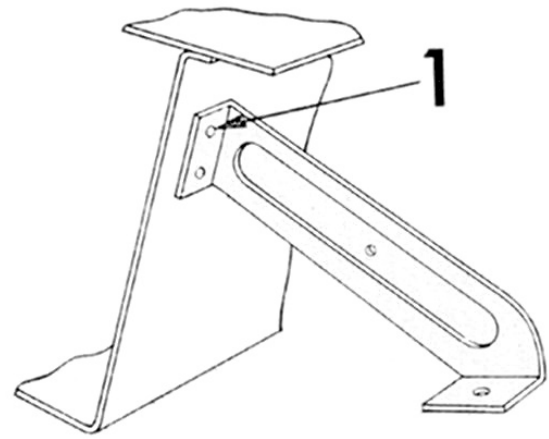
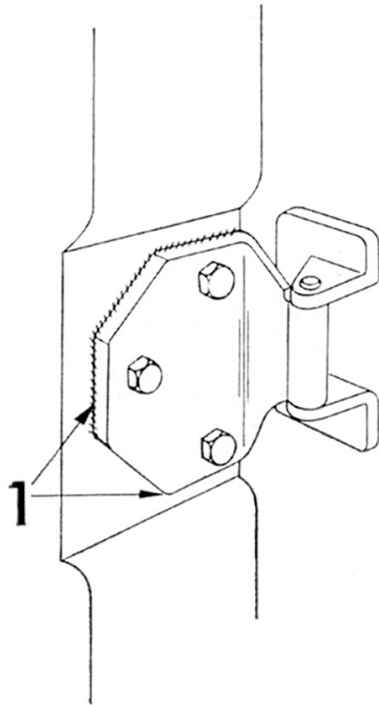


6. 1 Assemblage entre pare-brise et joint de pare-brise et assemblage entre joint de pare-brise et encadrement de pare-brise (utiliser un des mastics recommandés).  
 2 Joint d'étanchéité entre panneau de toit et encadrement de pare-brise (utiliser un des mastics recommandés).  
 3 Bande d'étanchéité sur l'encadrement de pare-brise (Plus products 6/63D).



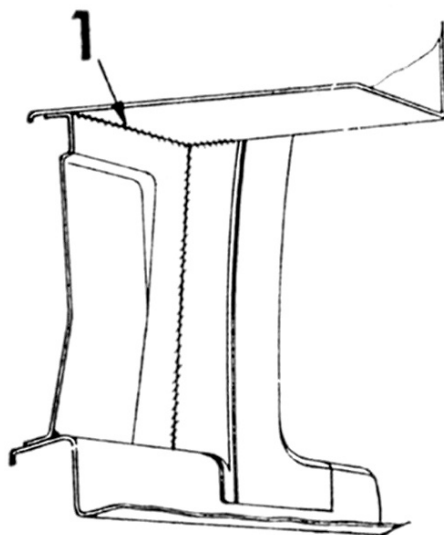
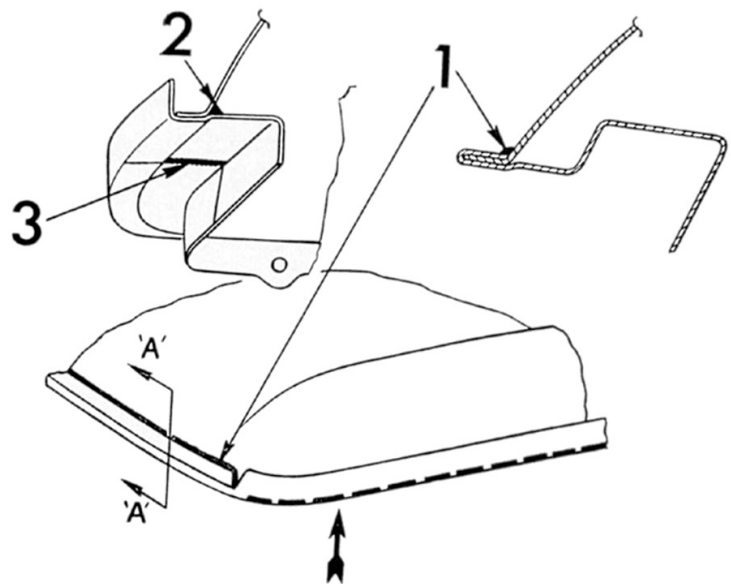
7. 1 Assemblage entre support d'attache de capot et panneau latéral du tablier avant (utiliser un des mastics recommandés).

8. 1 Assemblage entre support de fixation de tableau de bord et panneau latéral du tablier avant (utiliser un des mastics recommandés).

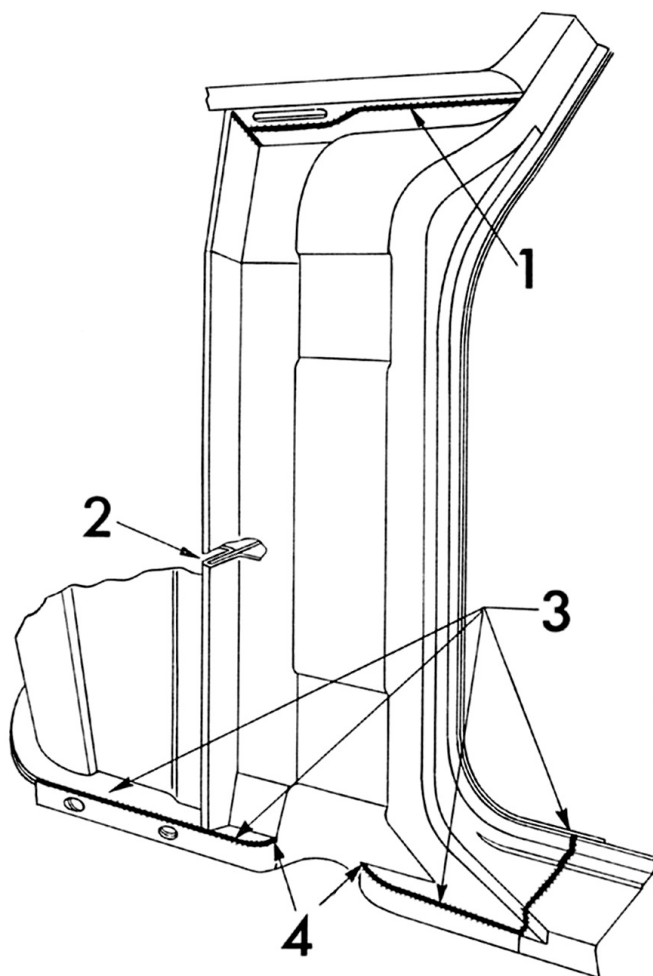


9. 1 Assemblage entre charnière de portière et montant principal (utiliser un des mastics recommandés).

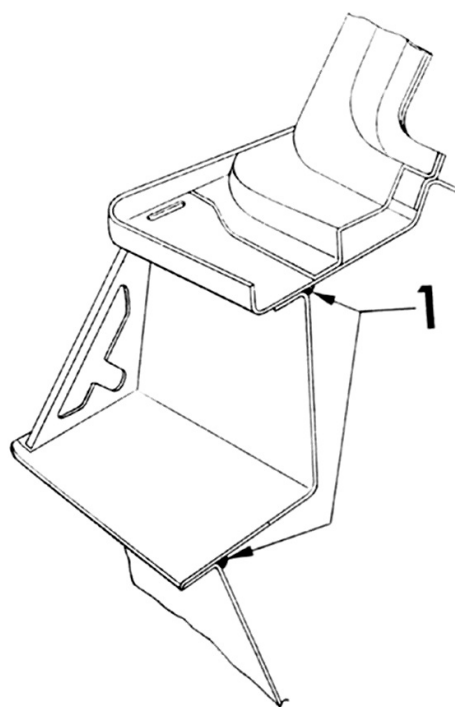
10. 1 Jointure entre renfort et panneau de toit, dans la gouttière de toit (utiliser un des plastisols recommandés).  
 2 Jointure intérieure entre renfort et panneau de toit (utiliser un des mastics recommandés).  
 3 Jointure entre renfort et panneau avant (utiliser un des plastisols recommandés).



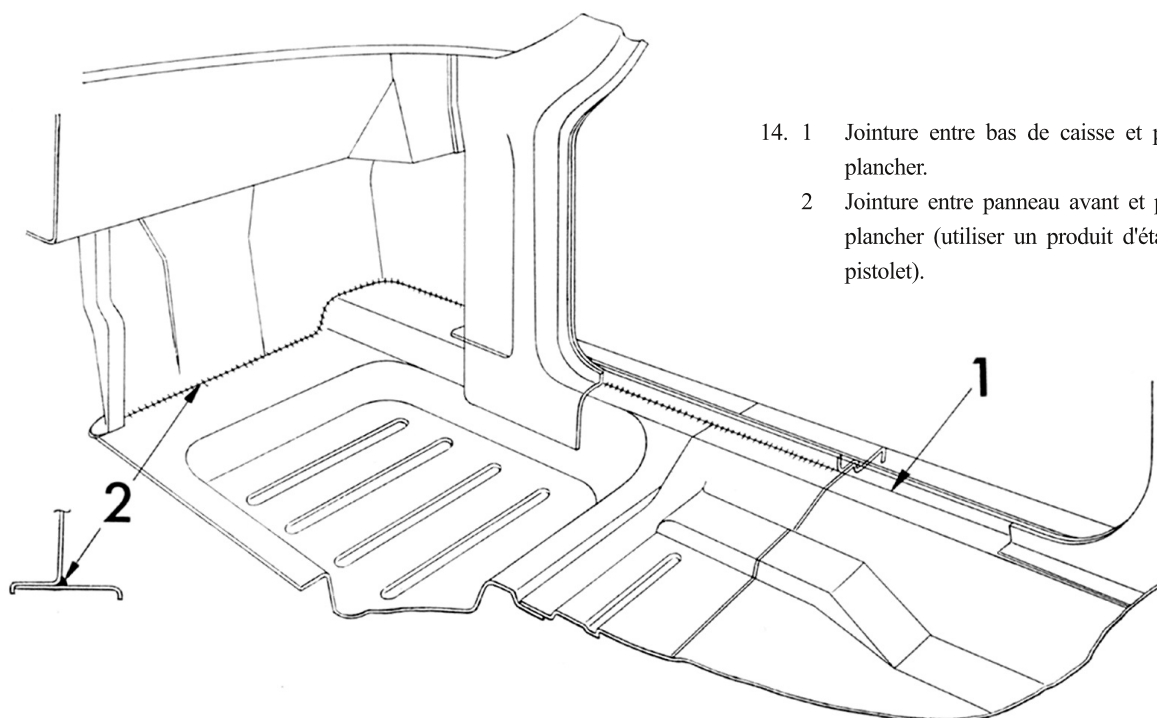
11. 1 Jointure entre panneau intérieur de montant principal et panneau latéral de tableau de bord (utiliser un des mastics recommandés).



12. 1 Jointure entre dessus du tablier et avant du tablier (utiliser un des Plastisols recommandés).
- 2 Jointure entre montant principal et tablier (utiliser un des Plastisols recommandés).
- 3 Jointure entre montant principal et panneau de plancher avant (utiliser un des Plastisols recommandés).
- 4 Bouchage de deux trous à la base du montant principal (Glasticon 303).

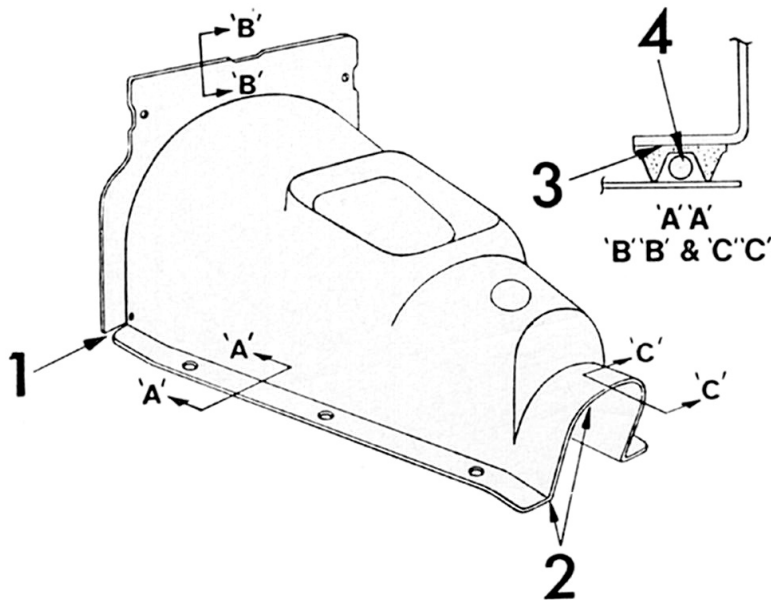
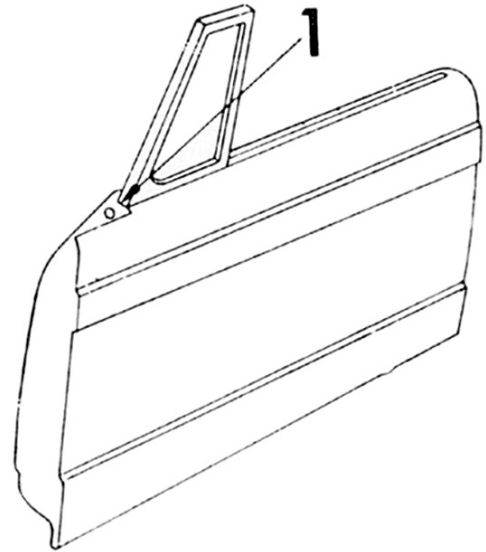


13. 1 Jointure entre dessus du tablier et avant du tablier et entre tablier et panneau avant (utiliser un produit d'étanchéité au pistolet).



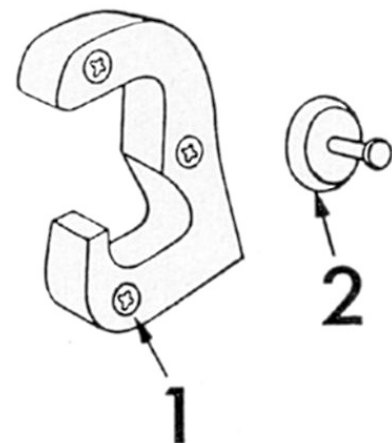
14. 1 Jointure entre bas de caisse et panneau de plancher.
- 2 Jointure entre panneau avant et panneau de plancher (utiliser un produit d'étanchéité au pistolet).

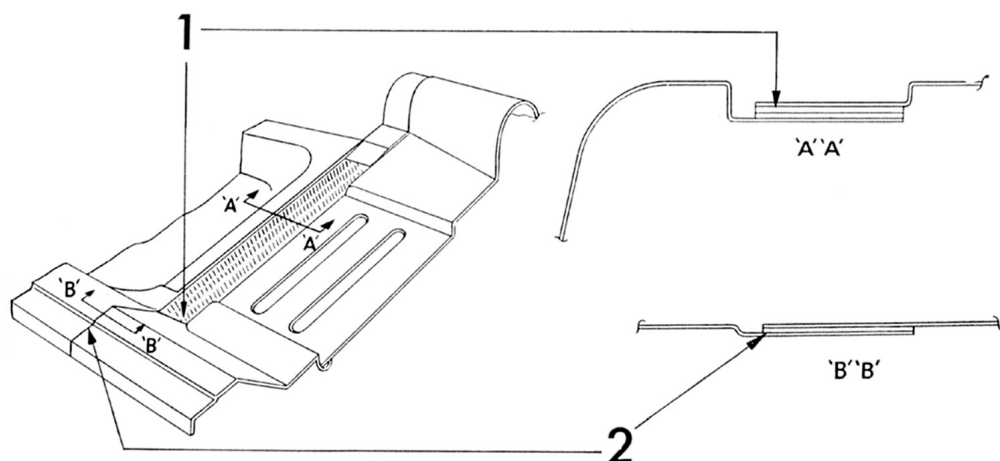
15. 1 Joint entre déflecteur et panneau de portière (Glasticon 303).



16. 1 Coin du couvercle de boîte de vitesses (Glasticon 303).  
 2 Coins arrière du couvercle de boîte de vitesses et jointure avec avec le tunnel de transmission (double application d'un des mastics recommandés).  
 3 Joint du couvercle de boîte de vitesses (Bostik 8GC.122).  
 4 Avant de mettre le couvercle en place, appliquer un bourrelet de 3 mm. (1/8 ") d'un des mastics recommandés.

17. 1 Joint entre gache et montant intermédiaire (utiliser un des mastics recommandés).  
 2 Joint entre interrupteur de lampe de courtoisie et montant principal (utiliser un des mastics recommandés).

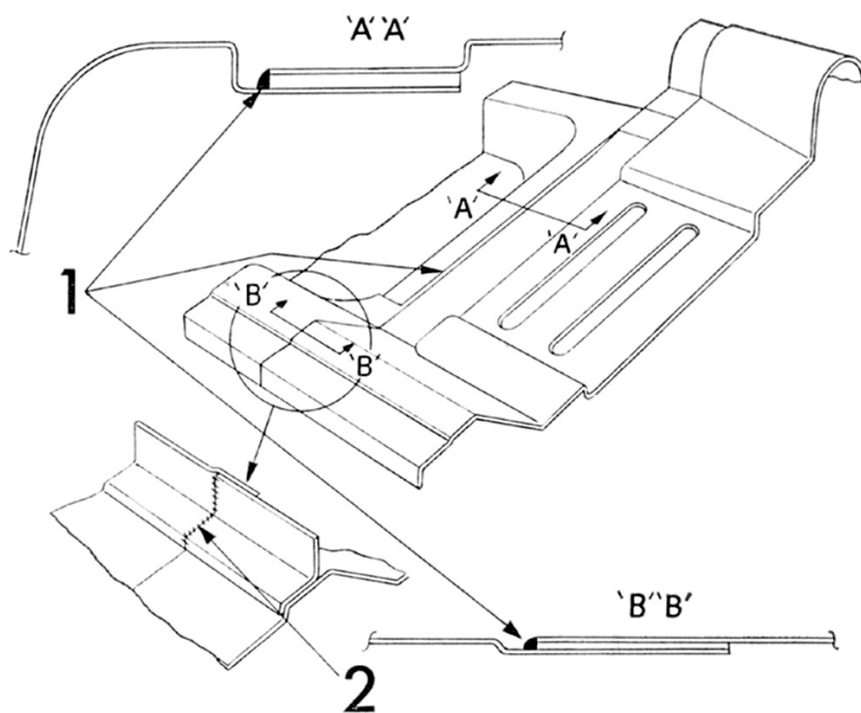
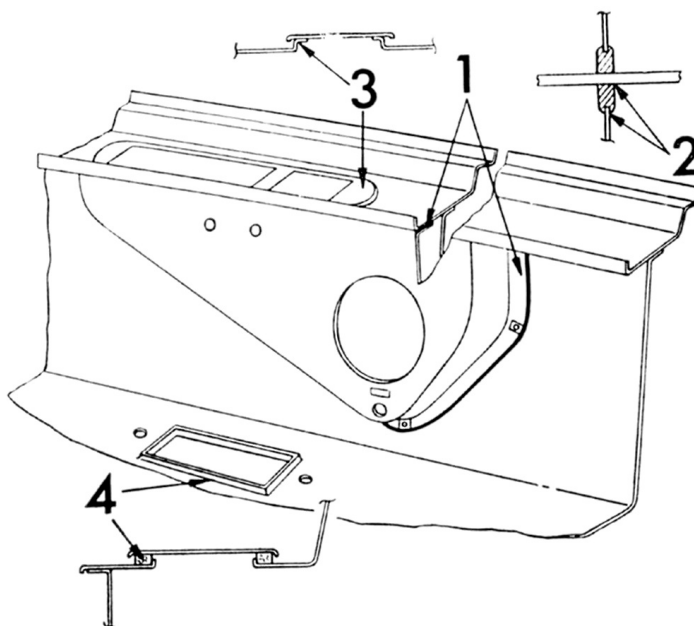




18. 1 Jointure entre plancher arrière et centre du panneau de plancher avant (Toile caoutchoutée).

2 Jointure entre plancher arrière et côtés du panneau de plancher avant (Bande Everseal).

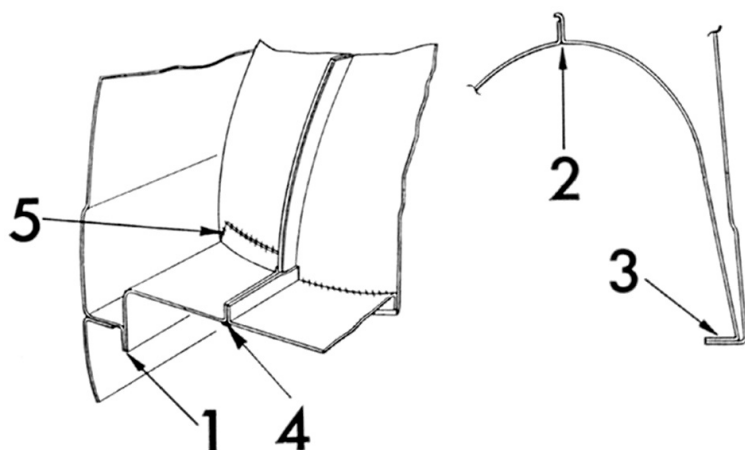
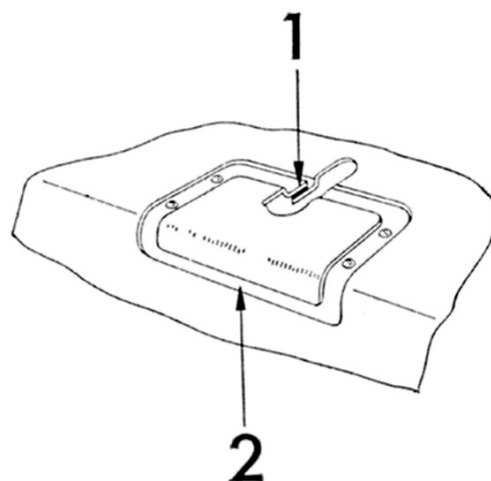
19. 1 Jointure entre boîte de distribution d'air et tablier avant (utiliser un des Plastisols recommandés).
- 2 Joint entre câbles de commande de starter et de chauffage et le passe-câble et le tablier avant (utiliser un des mastics recommandés).
- 3 Plaque d'obturation à étanchéifier lorsque l'auto n'est pas équipée de chauffage (utiliser un des mastics recommandés).
- 4 Plaque d'obturation à étanchéifier lorsque l'auto n'est pas équipée de chauffage (utiliser un des mastics recommandés).



20. 1 Jointure entre plancher arrière et centre du panneau de plancher avant (utiliser un des mastics recommandés).

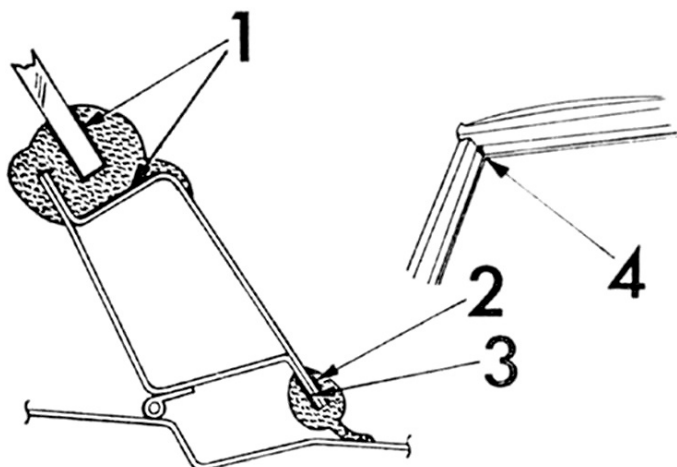
2 Jointure entre panneaux de bas de caisse (utiliser un des Plastisols recommandés).

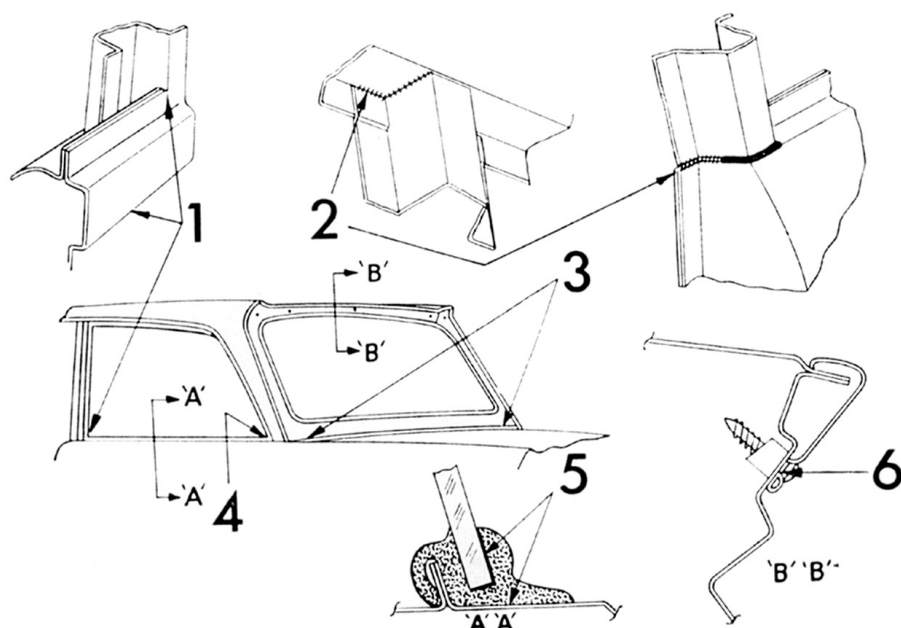
21. 1 Etanchéifier la trappe d'accès au ressort arrière (Prestik 1/2" x 1/16").  
 2 Joint entre couvercle de trappe d'accès au ressort arrière et panneau de banquette arrière (utiliser un des mastics recommandés).



22. 1 Jointure entre panneau latéral de banquette arrière et panneau latéral de carrosserie (Seelastik interweld).  
 2 Jointure entre passage de roue extérieur et intérieur (utiliser un des mastics recommandés).  
 3 Jointure entre passage de roue extérieur et panneau latéral de carrosserie (Seelastik interweld).  
 4 Jointure entre panneaux de banquette arrière (dessus et dessous) (utiliser un des mastics recommandés).  
 5 Boucher les trous à la jointure entre passage de roue extérieur, panneau inférieur de carrosserie et panneau de banquette arrière (Glasticon 303).

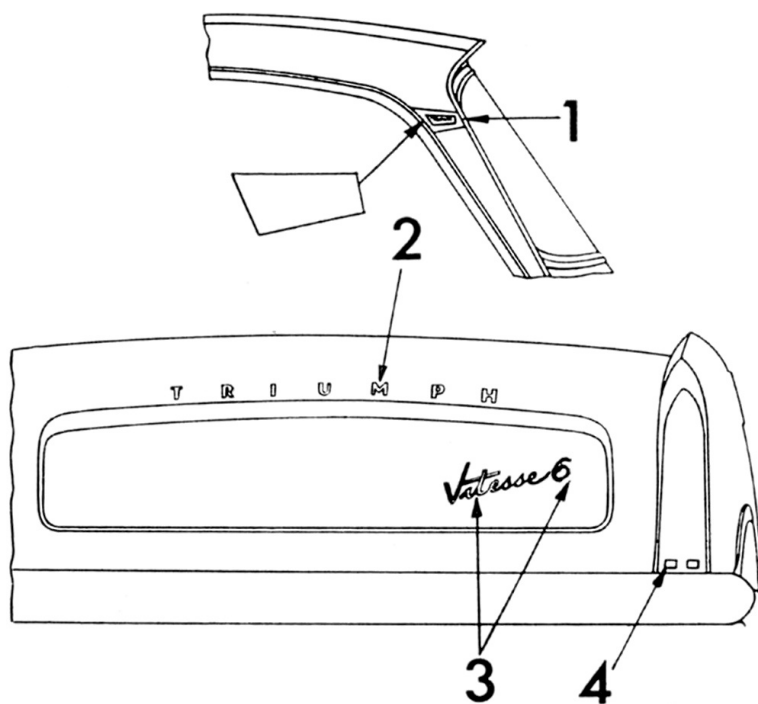
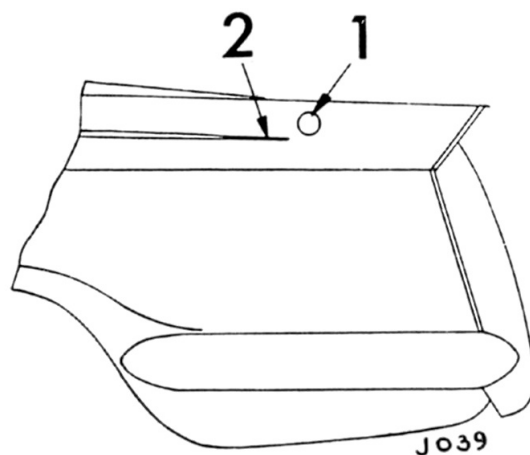
23. 1 Assemblage entre joint de lunette arrière, lunette arrière et panneau de pavillon (utiliser un des mastics recommandés).  
 2 Assemblage entre joint de lunette arrière et pavillon (utiliser un des mastics recommandés).  
 3 Sceller le joint au panneau de pavillon (Bostik 1261).  
 4 Boucher le trou du pavillon au niveau du joint de pare-brise (utiliser un des produits de bouchage recommandés).





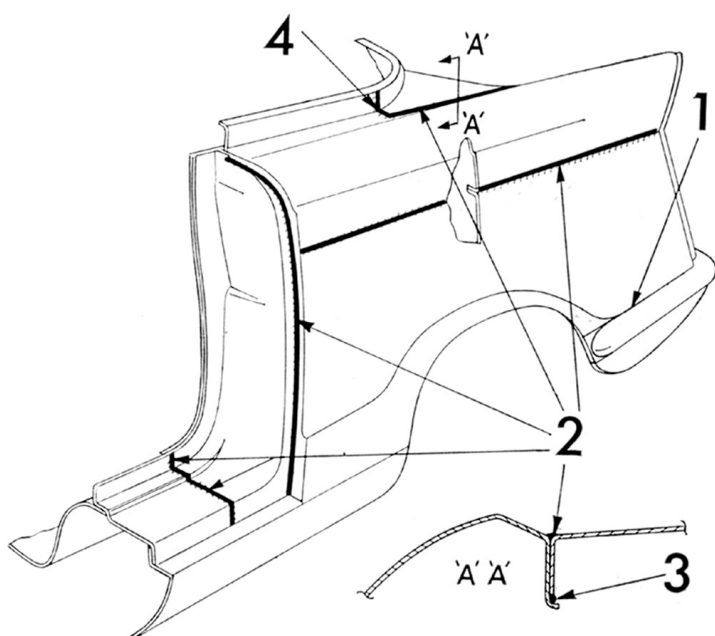
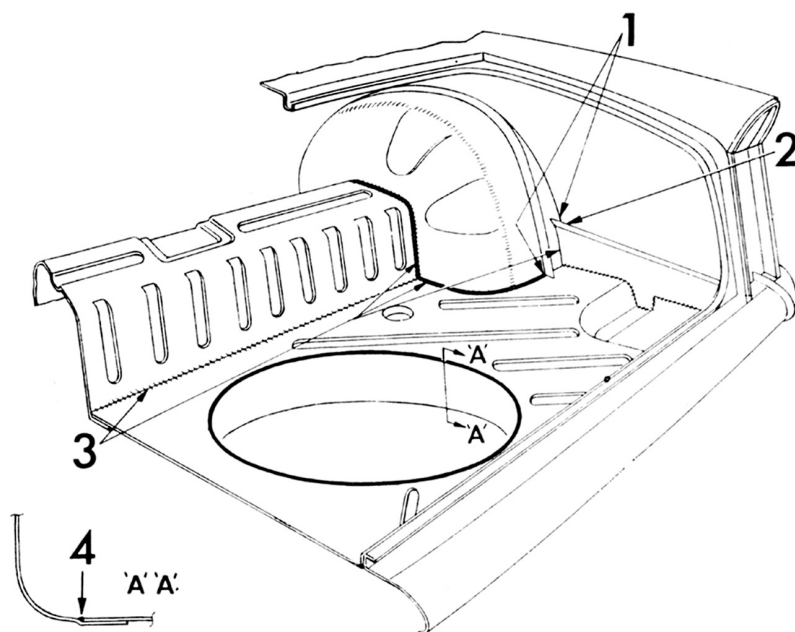
24. 1 Boucher les trous par l'intérieur de la carrosserie (Glasticon 303).  
 2 Montant de custode (Glasticon 303).  
 3 Joint entre pavillon et carrosserie, 3" de chaque côté. (Glasticon 303).  
 4 Joint entre coin du pavillon et côté de la carrosserie, avant de poser le joint de vitre de custode (Glasticon 303).  
 5 Assemblage de la vitre de custode à son joint et à la carrosserie (utiliser un des mastics recommandés).  
 6 Joint entre fixation d'enjoliveur de pavillon et la carrosserie (utiliser un des mastics recommandés).

25. 1 Assemblage entre joint d'orifice de remplissage de réservoir de carburant et panneau de carrosserie (utiliser un des mastics recommandés).  
 2 Fixation de l'extrémité de la moulure de carrosserie (Glasticon 303).



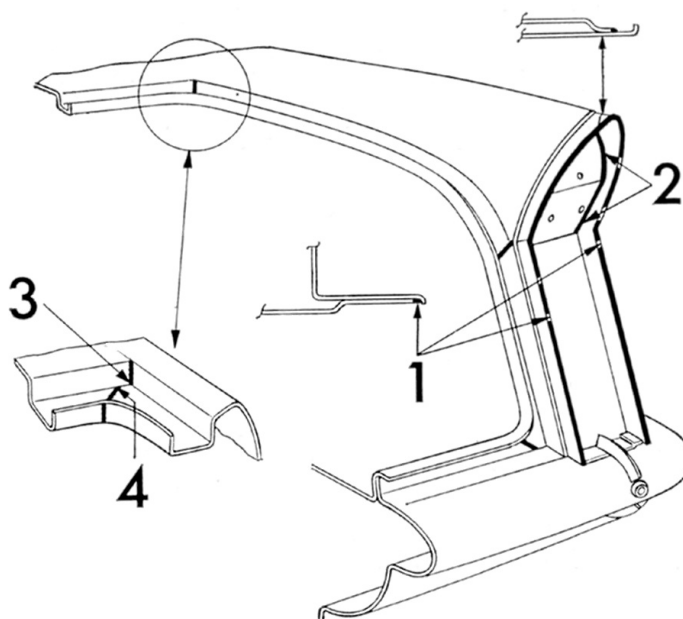
26. 1 Joint entre écusson Triumph et pavillon (Glasticon 303).  
 2 Joint entre lettres Triumph et couvercle de malle (Glasticon 303).  
 3 Joint entre écusson Vitesse 6 et couvercle de malle (utiliser un des mastics recommandés).  
 4 Boucher les trous avec de la bande Dalmas Klingfast C10 de 1" de large.

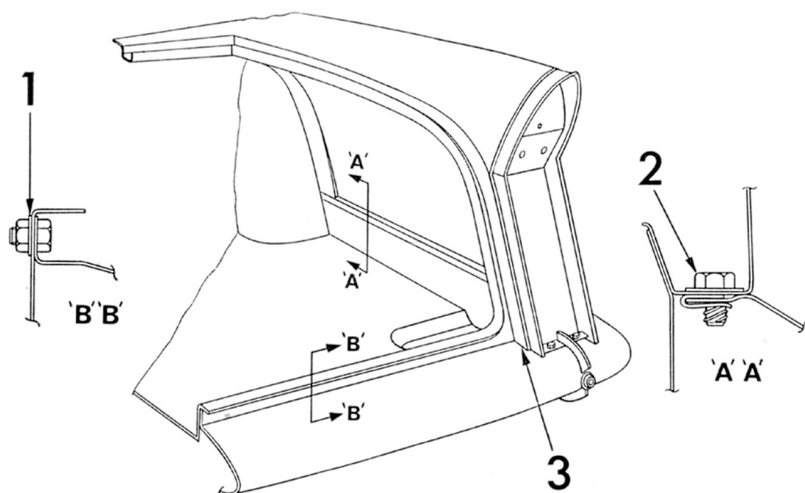
27. 1 Boucher les coins à la jointure entre passage de roue extérieur et panneau latéral de plancher de coffre à bagages, et entre les passages de roue intérieur et extérieur et le plancher du coffre à bagages (Glasticon 303).
- 2 Jointure entre panneau latéral de carrosserie et jupe latérale arrière (utiliser un des mastics -mandés).
- 3 Jointure entre plancher de coffre à bagages et panneau de banquette, plancher de coffre à bagages et panneau de banquette arrière, passage de roue intérieur et panneau de banquette arrière, passage de roue intérieur et plancher de coffre à bagages, (utiliser un des mastics recommandés).
- 4 Jointure entre emplacement de roue de secours et plancher de coffre à bagages (utiliser un des Plastisols recommandés).



28. 1 Fixation du coffre à bagages à la jupe arrière (utiliser un des Plastisols recommandés).
- 2 Jointure entre panneau extérieur de montant intermédiaire et panneau de carrosserie, panneau extérieur de montant intermédiaire et bas de caisse, panneau de carrosserie inférieur et supérieur (utiliser un des Plastisols recommandés).
- 3 Jointure entre plage arrière et panneau de carrosserie (utiliser un des mastics recommandés).
- 4 Boucher le trou au niveau de la plage arrière comme indiqué (Glasticon 303).

29. 1 Jointure du panneau arrière d'obturation de la carrosserie (utiliser un des Plastisols recommandés).
- 2 Bord intérieur des logements de feux arrière (utiliser un des Plastisols recommandés).
- 3 Jointure entre plage arrière et panneau latéral de carrosserie (Glasticon 303).
- 4 Gouttière-Jointure entre plage arrière et panneau latéral de carrosserie (utiliser un des Plastisols recommandés).





30. 1 Étanchéité des fixations de jupe arrière sur l'intérieur de la carrosserie (utiliser un des mastics recommandés).

2 Étanchéité des fixations latérales de jupe arrière sur l'intérieur de la carrosserie (utiliser un des mastics recommandés).

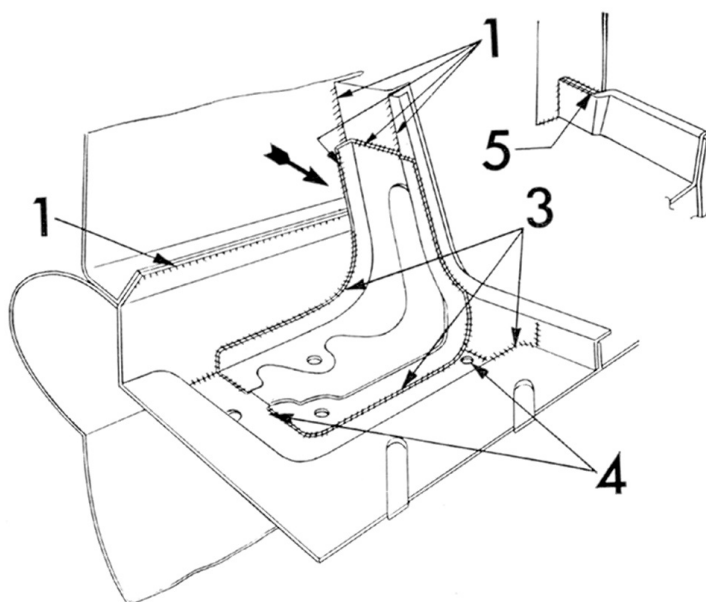
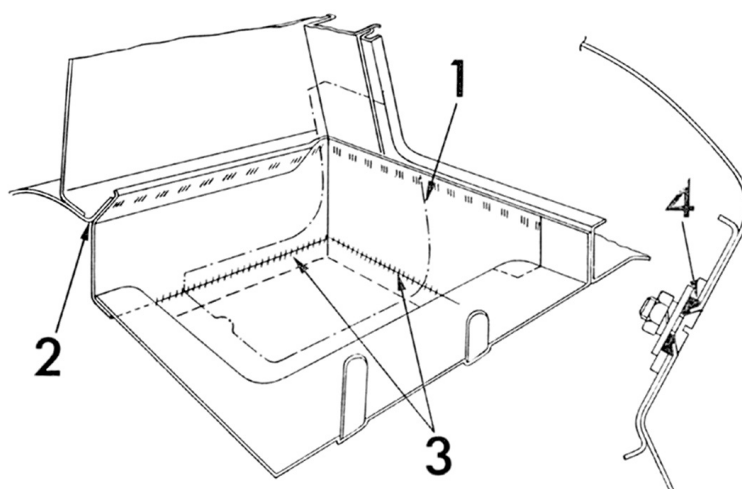
3 Extrémités inférieures d'emplacement de feu arrière avant assemblage des panneaux de jupe arrière (utiliser un des produits d'étanchéité de jointure recommandés).

31. 1 Joint entre panneau central de jupe arrière et côtés du plancher de coffre à bagages (Seelastik Interweld).

2 Joint entre panneau latéral de jupe arrière et côté du plancher de coffre à bagages (Seelastik Interweld).

3 Joint de plancher de coffre à bagages, comme indiqué (Seelastik Interweld).

4 Fixation de béquille de coffre de malle (Seelastik Interweld).



32. 1 Jointure entre côté du plancher de coffre à bagages et panneau latéral inférieur de carrosserie (utiliser un des mastics recommandés).

2 Jointure entre support de fixation de carrosserie arrière et panneau d'obturation de carrosserie (utiliser un des mastics recommandés).

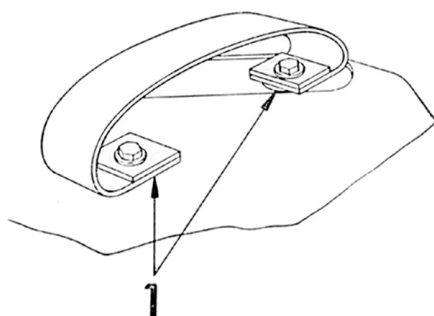
3 Jointure entre support de fixation de carrosserie arrière et plancher de coffre à bagages et jupe arrière utiliser un des mastics recommandés).

4 Boucher les trous dans les coins (Glasticon 303).

5 Boucher les trous dans les coins inférieurs du panneau latéral de carrosserie (utiliser un des mastics recommandés).

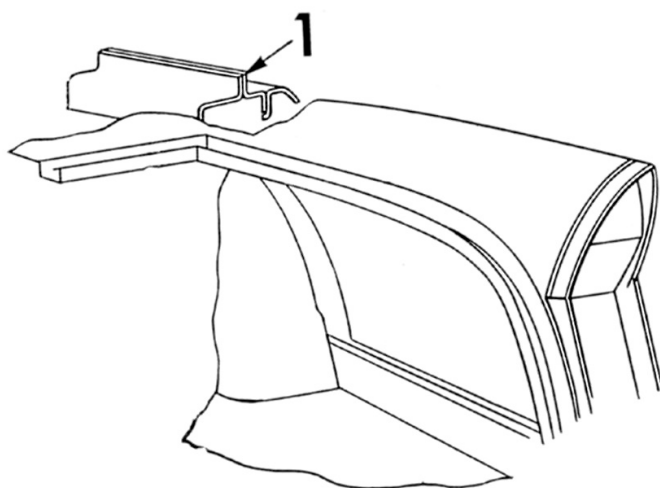
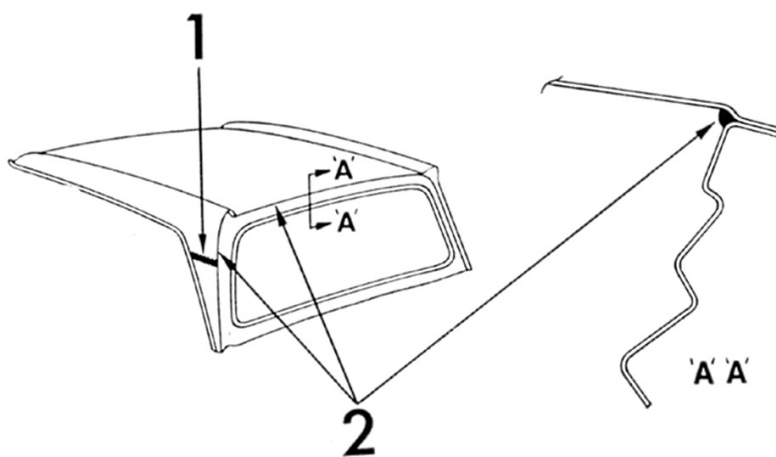
33. 1 Joint entre attache de trousse à outil et plancher de coffre à bagages utiliser un des mastics préconisés).

2 Le joint de couvercle de malle doit être fixé fermement (Plus Products 6/63D).



34. 1 Jointure entre panneau de toit et panneau de montant de pavillon (Plastisol 53).

2 Jointure entre panneau de toit et panneau arrière de pavillon (Expandite 607/1).



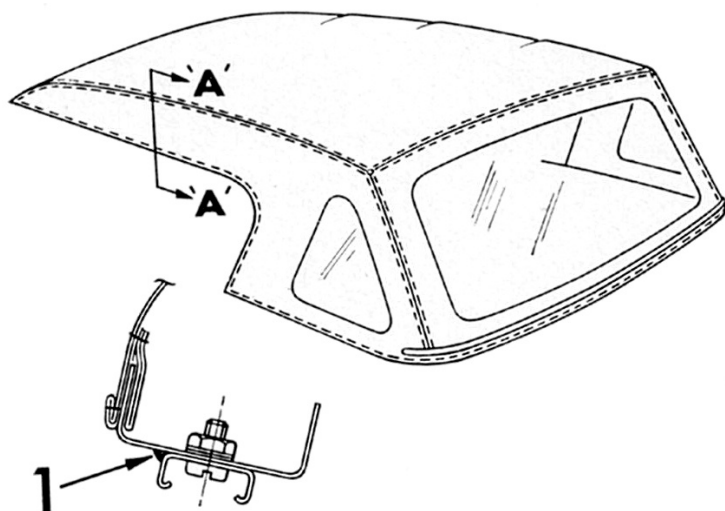
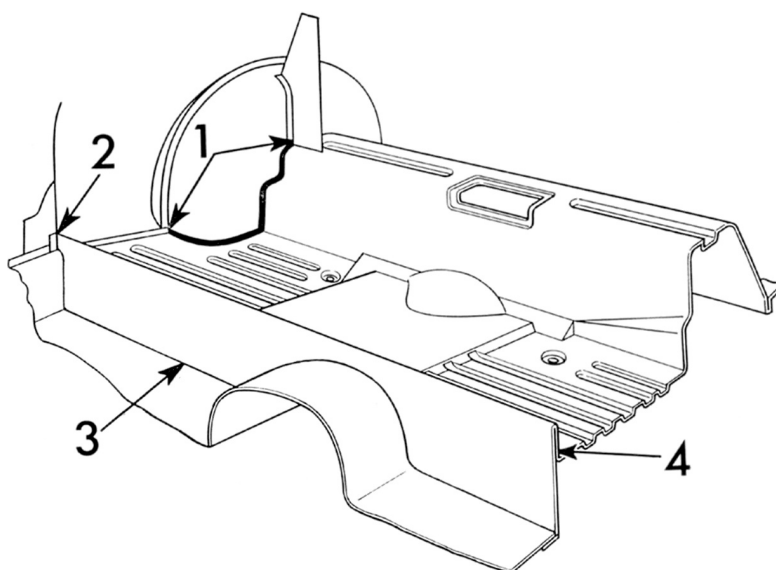
35. 1 Jointure entre renfort de ceinture et plage arrière (utiliser un des Plastisols recommandés, approximativement 12 mm. (1/2 ") de chaque côté).

31. 1 Jointure entre passage de roue et panneau de banquette arrière (utiliser un des Plastisols recommandés).

2 Boucher les trous à la base du montant intermédiaire (utiliser un des mastics recommandés).

3 Jointure entre panneau de plancher arrière et panneau de talon (utiliser un des mastics recommandés).

4 Jointure entre panneau de talon et panneau de banquette arrière (utiliser un des mastics recommandés).



33. 1 Joint entre support de caoutchouc et arceau après assemblage (cream Seelastik).

